

**Payvandlash ishlari (mexanik) texnigi kasbi bo'yicha Yakuniy
DAK imtihoni uchun nazariy va amaliy
topshiriq savollar to'plami**

Nazariy bilimni baholash savollari

1. Nazariy savol: Texnika xavfsizligi, yong'in xavfsizligi, elektr xavfsizlik qoidalarini aytib bering.
2. Nazariy savol: Payvandchining maxsus kiyimi (jamakor) qanday materiallardan tikiladi?
3. Nazariy savol: Qaysi ta'minlash manbalari o'zgaras tokda ishlaydi?
4. Nazariy savol: Payvand birikmalari haqida ma'lumot bering.
5. Nazariy savol: Payvandlashning asosiy turlarini ayting.
6. Nazariy savol: Payvandlash posti nimalardan tashkil topgan?
7. Nazariy savol: Payvandlash niqobi qanday bo'laklardan tashkil topgan, himoya oynasining rangdorligi to'grisida ma'lumot bering ?
8. Nazariy savol: Payvandlash holatlarini haqida ma'lumot bering
9. Nazariy savol: Inert gazlar haqida ma'lumot bering.
10. Nazariy savol: O'zgaruvchan tokda ishlaydigan payvandlash mashinasi haqida umumiy ma'lumot bering.
11. Nazariy savol: Payvandlashda ta'minlash manbalari nima uchun kerak?
12. Nazariy savol: Elektrod va payvand simlari haqida to'liq ma'lumot bering
13. Nazariy savol: Gaz alangasida payvandlashda qanday jihozlar zarur?
14. Nazariy savol: Yonuvshi gazlar haqida ma'lumot bering.
15. Nazariy savol: Payvandlash usullarini ayting va chizib ko'rsating Nazariy savol:
16. Nazariy savol: Payvand alangasining tuzilishini tushuntiring.
17. Nazariy savol: Shtangensirkulning vazifasi va qayerlarda qo'llaniladi?
18. Nazariy savol: Po'lat deb nimaga aytiladi va po'latlar to'g'risida umumiy ma'lumot bering?
19. Nazariy savol: Reaktiv metallarni aytib o'ting?
20. Nazariy savol: Qanday choklar gorizonta deyiladi?
21. Nazariy savol: Payvandlash ishlarida qanday jihozlar qo'llaniladi?
22. Nazariy savol: Kislarod haqida to'liq malumot bering va kislorod tabiatda qaysi holatda uchraydi?
23. Nazariy savol: Payvandlash kabeli nima uchun xizmat qiladi va uzunligi qanday bo'lishi kerak?
24. Nazariy savol: Argon payvandlashda qanday elektrod va metallar ishlatiladi.
25. Nazariy savol: Qanday choklar vertikal deyiladi?
26. Nazariy savol: Gaz alangasida payvandlash deb nimaga aytiladi?
27. Nazariy savol: Kislarod haqida to'liq malumot bering va kislorod tabiatda qaysi holatda uchraydi?
28. Nazariy savol: Quvurlarni bukkanda quvur devorida qanday o'zgarish sodir bo'ladi?
29. Nazariy savol: Plazmali payvandlash qanday amalga oshiladi
30. Nazariy savol: Plastmassalarni qizdirilgan gaz bilan payvandlashdagi asosiy texnologik ko'rsatkichlarni ayting.
31. Nazariy savol: Ko'p qatlamli choklar nima uchun bajariladi?
32. Nazariy savol: Payvand birikmaning mustahkamligi qanday aniqlanadi.
33. Nazariy savol: Shitok va maska nima uchun kerak, tuzilishi va nimalardan tashkil topgan?

34. Nazariy savol: Payvandlashda texnika xavfsizligi qoidalari haqida nimalarni bilasiz
35. Nazariy savol: Payvandlash sifati nimaga bog'liq?
36. Nazariy savol: Portlatib payvandlash qanday bajariladi
37. Nazariy savol: Sifonlar qayerlarda o'rnatiladi va vazifasi?
38. Nazariy savol: Argon va yoy yordamida payvandlash qaysi tokda bajariladi?
39. Nazariy savol: Suv ta'minotida ishlatiladigan qanday santexnika jihozlarini bilasiz?
40. Nazariy savol: Urtratovushli payvandlash nimaga asoslangan
41. Nazariy savol: Oqova suvlarini qabul qiluvchilar nimadan tayyorlanadi?
42. Nazariy savol: Payvandlash uchun kislarod va asetilen miqdori qancha bolishi kerak?
43. Nazariy savol: O'tga chidamli materiallarga qanday materiallar kiradi?
44. Nazariy savol: Elektrod qoplamalarining vazifalarini ayting ?
45. Nazariy savol: Asetilen gazi yonganda qanaqa rangda bo'ladi va alanga turlarini ayting?
46. Nazariy savol: Flyuslar nima uchun ishlatiladi?
47. Nazariy savol: Qanday gazlar yonuvchi gazlar hisoblanadi?
48. Nazariy savol: Quvurlar qanday materiallardan yasaladi?
49. Nazariy savol: Ichki kanalizatsiya turlarini ayting?
50. Nazariy savol: Suvni boshqarish vintellarining turlari
51. Nazariy savol: Diametri 5 mm li elektrod uchun tok kuchini belgilang?
52. Nazariy savol: Metalni kesish uchun qanaqa gazlar ishlatiladi?
53. Nazariy savol: Aluminiyni nima uchun payvandlash qiyin?
54. Nazariy savol: Payvandlash toki kuchi qanday sozlanadi?
55. Nazariy savol: Yuvinish xonasiga o'rnatiladigan sanitar jihozlarga misollar keltiring ?
56. Nazariy savol: Kontaktli payvandlash qanday bajariladi.
57. Nazariy savol: Quvurlarni ulash uchun qanday ulanish qurilmalari ishlatiladi?
58. Nazariy savol: Kislarodning balondagi bosimi qancha bo'ladi?
59. Nazariy savol: O'lchash asboblariga nimalar kiradi?
60. Nazariy savol: Elektrod diametrini qanday parametrlarga qarab tanlanadi?
61. Nazariy savol: Plastmassani qizdirilgan asbob bilan payvandlash turlarini ayting
62. Nazariy savol: Yarim avtomatda payvandlashda ishlatiladigan gaz va simlar haqida ma'lumot bering
63. Nazariy savol: Yoy va gazda payvand birikma olishning o'ziga xos xususiyatlarini ayting.
64. Nazariy savol: Elektron- nurli payvandlashni tushuntiring
65. Nazariy savol: Payvandlashda regulyator nima uchun kerak
66. Nazariy savol: Diffuziyali payvandlash qanday amalga oshiladi
67. Nazariy savol: Payvand nuqsonlarining sabablari?
68. Nazariy savol: Gaz alangasi yordamida payvandlashda qanday usulardan foydalaniladi?
69. Nazariy savol: Sifonlar qayerlarda o'rnatiladi va vazifasi?
70. Nazariy savol: Metallarning qirrasiga

Amaliy ish bajarish uchun topshirig'lar

1. Amaliy ish: Gaz alangasini tartibga keltiring
2. Amaliy ish: Amaliy ish: Gaz alangasi yordamida quvurni aylantirib kesing
3. Amaliy ish: Qattiq po'lat plastinalarga yassi holatda choklar yotqizing
4. Amaliy ish: Alyuminiy po'lat plastinalarga yassi holatda choklar yotqizing
5. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga yassi holatda birinchi va ikkinchi choklar yotqizing
6. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga vertikal holatda birinchi va ikkinchi choklar yotqizing
7. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga gorizontol holatda birinchi va ikkinchi choklar yotqizing
8. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga rangli metallarni payvand qiling
9. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga parmalash yoli bilan Ø 10 lik teshik hosil qilib Ø 9 lik mis quvurni fliyus yordamida payvand qiling
10. Amaliy ish: Volfram elektrodni pistoletga o'rnatish va payvandlash mashinasini tayyor holatga keltirish
11. Amaliy ish: Gaz alangasida payvandlash reduktorlarini gaz selendrlariga o'rnatish
12. Amaliy ish: Gaz alangasida payvandlashda kislorod reduktorlarini kislorod selendrlariga o'rnatish
13. Amaliy ish: Gaz himoyasi ostida metal yoyida payvandlash mashinasini ish holaArgona keltirish
14. Amaliy ish: Payvandlashda barcha holatda ildiz chokni hosil qiling
15. Amaliy ish: Gaz alangasida quvurlarni uchma-uch payvandlang
16. Amaliy ish: Payvandlash simlarini va payvandlash mashinasi terminallarga ulang elektrod tutqichini texnik ko'rikdan o'tkazish, nuqsonlar bo'lsa bartaraf eting.
17. Amaliy ish: Payvandlash mashinasini texnik qarov o'tkazish va payvandlashni boshlash uchun tayyorlang
18. Amaliy ish: O'lchami (150 x30 x 6)bo'lgan yumshoq metal plastinalarda gorizontol holatda V-simon chokini hosil qiling.
19. Amaliy ish: O'lchami (150 x30 x 6) bo'lgan yumshoq metal plastinalarda yassi holatda ildiz chokini ni hosil qiling
20. Amaliy ish: O'lchami (150 x30 x 6) bo'lgan yumshoq burchak birikmani yassi holatda payvandlang .
21. Amaliy ish: Gorizontol holatda o'lchami (150 x30 x 6) bo'lgan plastinalarda ildiz chokini hosil qiling
22. Amaliy ish: E7018 elektrod yordamida o'lchami (Ø32xL100) bo'lgan po'lat quvirlarni uchma-uch biriktirib barcha holatlarda payvand qiling
23. Amaliy ish: O'chmi (Ø32xL100) bo'lgan quvirni o'lchmi (50mm x 50mm x 6mm) bo'lgan metal plastinaga perpendikulyar biriktirib burchak choki yordamida biriktirish
24. Amaliy ish: E6013 elektrod bilan o'lchami (Ø32xL100) bo'lgan quvurlarni uchma-uch payvand qiling
25. Amaliy ish: E7018 elektrod bilan o'lchami (150mm x 30mm x 9mm qo'shni burchaklari 60°) yumshoq po'lat plastinada birinchi va ikkinchi choklarni yassi holatda hosil qiling
26. Amaliy ish: E7016 elektrod bilan o'lchami (150mm x 30mm x 9mm qo'shni burchaklari 60°) yumshoq po'lat plastinada birinchi va ikkinchi choklarni vertikal (Up/Down) holatda hosil qiling
27. Amaliy ish: Barcha holatlarda o'lchami (Ø32xL100) bo'lgan quvirlarni uchma-uch biriktirib birinchi va ikkinchi choklarni hosil qiling
28. Amaliy ish: O'lchamlari (150mm x 40mm x 6mm va 150mm x 80mm x 9mm) bo'lgan yumshoq metal plastinalarni T shaklda biriktirib vertikal (Up/Down) holatda payvand qiling
29. Amaliy ish: O'lchamlari (150mm x 40mm x 6mm va 150mm x 80mm x 9mm) bo'lgan yumshoq metal plastinalarni T shaklda biriktirib gorizontol holatda payvand qiling
30. Amaliy ish: O'lchamlari (150mm x 40mm x 6mm) bo'lgan ikki yumshoq metal plastinalarni uchma-uch biriktirib I-simon chokini gorizontol holatda hosil qiling
31. Amaliy ish: O'lchamlari (150mm x 40mm x 6mm) bo'lgan ikki yumshoq metal plastinalarni uchma-uch biriktirib I-simon chokini vertikal (Down/Up) holatda hosil qiling
32. Amaliy ish: O'lchami (150mm x 30mm x 6mm qo'shni burchaklari 60°) bo'lgan yumshoq metal plastinalarda yassi holatda ikki tomonlama V-simon chokini hosil qiling.

33. Amaliy ish: Qoplamali elektrod bilan O'lchami (150mm x 30mm x 6mm) bo'lgan ikki metal plastinaga 3 mm zazor qoldirib amonat payvand qiling.
34. Amaliy ish: Dastaki rezba ochgich bilan Ø 15, L=150mm quvurlarga 30 mm rezba ochib ko'rsating
35. Amaliy ish: Dastaki rezba ochgich bilan Ø 20, L=150mm quvurlarga 30 mm rezba ochib ko'rsating
36. Amaliy ish: Dastaki rezba ochgich bilan Ø 25, L=150mm quvurlarga 30 mm rezba ochib ko'rsating
37. Amaliy ish: Dastaki rezba ochgich bilan Ø 32, L=150mm quvurlarga 30 mm rezba ochib ko'rsating
38. Amaliy ish: O'lchami (1000x500x9mm) bo'lgan metal listdan 50 mm o'lchamda plazma yordamida boshida oxirigacha tekis kesing
39. Amaliy ish: O'lchami (1000x500x6mm) bo'lgan metal listdan 50 mm o'lchamda plazma yordamida boshida oxirigacha tekis kesing
40. Amaliy ish: O'lchami (1000x500x12mm) bo'lgan metal listdan 50 mm o'lchamda plazma yordamida boshida oxirigacha tekis kesing
41. Amaliy ish: Co2 payvandlash mashinasini o'rnatish va ishlatish taribini ko'rsating
42. Amaliy ish: ARGON payvandlash uchun gaz balon va bosim regulyatorini o'rnatish tartibi
43. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plitasini yassi holatda ARGON payvandlashni ko'rsating
44. Amaliy ish: Vertikal holatda yumshoq po'lat plitalarini ARGON payvandlashni ko'rsating
45. Amaliy ish: Gorizontal holatdagi yumshoq po'lat plitalarini ARGON payvandlashni ko'rsating
46. Amaliy ish: ARGON payvandlash orqali zanglamas po'lat plitalarining burchak qo'shilish joylarini payvandlash
47. Amaliy ish: Argon payvandlash yordamida zanglamas po'lat plitaning T shakldag yassi holatda payvandlash
48. Amaliy ish: ARGON payvandlash yordamida zanglamas po'lat plitaning T shaklda gorizontal holatda payvandlash
49. Amaliy ish: ARGON payvandlash orqali zanglamas po'lat plitasini yassi holatda I simon payvandlash
50. Amaliy ish: ARGON payvandlash orqali zanglamas po'lat plitasini vertikal holatda I turida payvandlash
51. Amaliy ish: ARGON payvandlash orqali zanglamas po'lat plitasini gorizontal holatda I turida payvandlash
52. Amaliy ish: ARGON payvandlash orqali zanglamas po'lat plitasini yassi holatda V shaklda payvandlash
53. Amaliy ish: ARGON payvandlash orqali zanglamas po'lat plitasini vertikal holatda V shaklda payvandlash
54. Amaliy ish: Argon payvandlash orqali zanglamas po'lat plitasini gorizontal V shaklda payvandlash
55. Amaliy ish: Argon payvandlash alyuminiy metalni burchak birikmani gorizontal holatda payvandlash
56. Amaliy ish: Argon payvandlash yordamida alyuminiy plitaning T shaklda yassi holatda payvandlash
57. Amaliy ish: Argon payvandlash yordamida alyuminiy plitaning T shakldagi burchagini gorizontal holatda payvandlash
58. Amaliy ish: CO2
59. payvandlash orqali alyuminiy plitasini yassi holatda I turida payvandlash
60. Amaliy ish: Argon payvandlash orqali alyuminiy plitasini vertikal holatda I turida payvandlash
61. Amaliy ish: Argon payvandlash orqali alyuminiy plitasini gorizontal holatda I turida payvandlash
62. Amaliy ish: CO2 payvandlash orqali alyuminiy plitasini yassi holatda V shaklda payvandlash
63. Amaliy ish: Argon payvandlash orqali alyuminiy plitasini vertikal holatda V shaklda payvandlash
64. Amaliy ish: Argon payvandlash orqali alyuminiy plitasini gorizontal V shaklda payvandlash
65. Amaliy ish: Barcha holatda alyumin quvurlarini Argon orqali I shaklda payvandlash
66. Amaliy ish: Barcha holatda alyumin quvurlarini Argon orqali V shaklda payvandlash
67. Amaliy ish: Gaz alangasi yordamida Ø 32 quvurlarni tiskiga mahkamlab aylantirib kesing.
68. Amaliy ish: Gaz alangasi yordamida Ø 32 quvurlarni tiskiga mahkamlab vertical holatda payvand qiling.