

PAYVANDLASHGA DOIR NAMUNAVIY SAVOLLAR

Nazariy bilimni baholash savollari

1. Nazariy savol: Payvandlash nima (payvand va payvand birikmalari haqida ma'lumot bering)
2. Nazariy savol: Payvandlashning asosiy turlarini ayting.
3. Nazariy savol: Sovuq holda payvandlash nimaga asoslangan
4. Nazariy savol: Diffuziyali payvandlash qanday amalga oshiladi
5. Nazariy savol: Portlatib payvandlash qanday bajariladi
6. Nazariy savol: Urtratovushli payvandlash nimaga asoslangan
7. Nazariy savol: Plazmali payvandlash qanday amalga oshiladi
8. Nazariy savol: Lazerli payvandlash qanday bajariladi
9. Nazariy savol: Elektron- nurli payvandlashni tushuntiring
10. Nazariy savol: Kontaktli payvandlash qanday bajariladi.
11. Nazariy savol: Yoy yordamida payvandlash nimaga asoslangan
12. Nazariy savol: Payvand birikma olishda nimalarga e'tibor beriladi
13. Nazariy savol: Payvand birikma olish turlarini ayting.
14. Nazariy savol: Payvand birikmaning mustahkamligi qanday aniqlanadi
15. Nazariy savol: Yoy va gazda payvand birikma olishning o'ziga xos xususiyatlarini ayting
16. Nazariy savol: Kontakt payvand birikmasini olishda nimalarga e'tibor beriladi
17. Nazariy savol: Har xil shakldagi materiallarni biriktirishning o'ziga xos xususiyatlarini ko'rsating
18. Nazariy savol: Payvandlashda ta'minlash manbalari nima uchun kerak
19. Nazariy savol: Ta'minlash manbalarining turlarini ayting
20. Nazariy savol: Payvandlashda texnika xavfsizligi qoidalari haqida nimalarni bilasiz
21. Nazariy savol: Yonuvshi gazlar haqida ma'lumot bering
22. Nazariy savol: Inert gazlar haqida ma'lumot bering
23. Nazariy savol: O'zgaruvchan tokda ishlaydigan payvandlash mashinasi haqida umumiy ma'lumot bering
24. Nazariy savol: O'zgarmas tokda ishlaydigan payvandlash mashinasi haqida umumiy ma'lumot bering
25. Nazariy savol: Yarim aftomatda payvandlashda ishlatiladigan gaz va simlar haqida ma'lumot bering
26. Nazariy savol: Payvandlashda inert gazlarning vazifasi
27. Nazariy savol: Asetelin gazi qanday olinadi (formulasini yozib bering)
28. Nazariy savol: Argoni gazi yordamida payvandlashda qanday elektrod va metall ishlatiladi
29. Nazariy savol: Payvandlash turlari, usullari va holatlari haqida ma'lumot bering
30. Nazariy savol: Payvandlashda ta'minlash manbalari nima uchun kerak?
31. Nazariy savol: Payvandlash manbalariga qanday talablar qo'yilgan?
32. Nazariy savol: Payvandlash ishlarida qanday jihozlar qo'llaniladi?
33. Nazariy savol: Elektrod va payvand simlari haqida to'liq ma'lumot bering
34. Nazariy savol: Metallarni payvandlashda nimalarga e'tibor beriladi?
35. Nazariy savol: Gaz alangasida payvandlash deb nimaga aytiladi?
36. Nazariy savol: Payvandlash sifati nimaga bog'liq?
37. Nazariy savol: Payvandlash usullarini ayting va chizib ko'rsating
38. Nazariy savol: Birikma hosil qilishda nimalarga e'tibor beriladi?
39. Nazariy savol: Payvand alangasining tuzilishini tushuntiring.
40. Nazariy savol: Gaz alangasida payvandlashda qanday jihozlar zarur?
41. Nazariy savol: Gaz gorelkasi qanday tuzilgan?
42. Nazariy savol: Plastmassani qizdirilgan asbob bilan payvandlash turlarini ayting
43. Nazariy savol: Plastmassalarni qizdirilgan gaz bilan payvandlashdagi asosiy texnologik ko'rsatkichlarni ayting
44. Nazariy savol: Payvand nuqsonlarining sabablari?
45. Nazariy savol: Shitok va maska nima uchun kerak, tuzilishi va nimalardan tashkil topgan?
46. Nazariy savol: Yerga ulangan sim (zazemleniye) nima uchun ishlatiladi?
47. Nazariy savol: Payvandchining ish joyida yong'inga qarshi qanday anjomlar bo'lishi kerak?
48. Nazariy savol: Payvandlash posti nimalardan tashkil topgan?
49. Nazariy savol: Payvandlash niqobi qanday bo'laklardan tashkil topgan, himoya oynasining rangdorligi to'grisida ma'lumot bering ?
50. Nazariy savol: Elektrod tutqich va massa nimaga xizmat qiladi ?
51. Nazariy savol: Payvandlash kabeli nima uchun xizmat qiladi va uzunligi qanday bo'lishi kerak?

52. Nazariy savol: Payvandchining maxsus kiyimi (jamokor) qanday materiallardan tikiladi?
53. Nazariy savol: Qaysi ta'minlash manbalari o'zgarimas tokda ishlaydi?
54. Nazariy savol: Payvandlash toki kuchi qanday sozlanadi?
55. Nazariy savol: Payvand tokini uzatish uchun nima xizmat qiladi?
56. Nazariy savol: Quvurlarni bukkanda quvur devorida qanday o'zgarish sodir bo'ladi?
57. Nazariy savol: Suvni boshqarish vintellarining turlari
58. Nazariy savol: Quvurlar qanday materiallardan yasaladi?
59. Nazariy savol: Qanday turdagi suv sarfini o'lchash asboblarini bilasiz?
60. Nazariy savol: Suv ta'minotida ishlatiladigan qanday santexnika jihozlarini bilasiz?
61. Nazariy savol: Ichki kanalizatsiya turlarini ayting?
62. Nazariy savol: Oqova suvlarini qabul qiluvchilar nimadan tayyorlanadi?
63. Nazariy savol: Yuvinish xonasiga o'rnatiladigan sanitar jihozlarga misollar keltiring ?
64. Nazariy savol: Sifonlar qayerlarda o'rnatiladi va vazifasi?
65. Nazariy savol: Quvurlarni ulash uchun qanday ulanish qurilmalari ishlatiladi?
66. Nazariy savol: Plassmassa quvurlarni qanday ulaymiz va ulash uchun qanday ulamalardan foydalanamiz?
67. Nazariy savol: Gaz alangasi yordamida payvandlashda qanday usulardan foydalaniladi?
68. Nazariy savol: Kislarod haqida to'liq malumot bering va kislorod tabiatda qaysi holatda uchraydi?
69. Nazariy savol: Qora metallar gruppasiga qaysi metallar kiradi?
70. Nazariy savol: Metall isiganda qanday xosiyatlar bo'ladi?
71. Nazariy savol: Cho'yanlar to'g'risida umumiy ma'lumot bering ?
72. Nazariy savol: Po'latlarni qattiqligini oshirish uchun nima qilish kerak?
73. Nazariy savol: O'lchash asboblariga nimalar kiradi?
74. Nazariy savol: Shtangensirkulning vazifasi va qayerlarda qo'llaniladi?
75. Nazariy savol: Po'lat deb nimaga aytiladi va po'latlar to'g'risida umumiy ma'lumot bering?
76. Nazariy savol: Pastki holatda burchakli birikmalarni payvandlashda elektrodning qiyalik burchagi qanday bo'lishi kerak?
77. Nazariy savol: Elektrod diametrini qanday parametrlarga qarab tanlanadi?
78. Nazariy savol: Qanday choklar vertikal deyiladi?
79. Nazariy savol: Qanday choklar gorizontal deyiladi?
80. Nazariy savol: Vertikal choklarni payvandlashda qaysi formula orqali tok kuchi aniqlanadi?
81. Nazariy savol: Ko'p qatlamli choklar nima uchun bajariladi?
82. Nazariy savol: Qirralarni tayyorlash nima uchun kerak?
83. Nazariy savol: Metall qalinligi 30 mm bo'lganda elektrod diametrini tanlang?
84. Nazariy savol: Diametri 5 mm li elektrod uchun tok kuchini belgilang?
85. Nazariy savol: Payvandlash uchun kislarod va asetilen miqdori qancha bolishi kerak?
86. Nazariy savol: Gaz alangasi yordamida payvandlashda regulyator nima uchun kerak?
87. Nazariy savol: Kislarodning balondagi bosimi qancha bo'ladi?
88. Nazariy savol: Aluminiyni nima uchun payvandlash qiyin?
89. Nazariy savol: Gaz alangasida payvandlashda asosan qanday po'lat plastinalar va qanday qalinlikdagi metallar ishlatiladi?
90. Nazariy savol: Metalni kesish uchun qanaqa gazlar ishlatiladi?
91. Nazariy savol: Asetilen gazi yonganda qanaqa rangda bo'ladi va alanga turlarini ayting?
92. Nazariy savol: Flyuslar nima uchun ishlatiladi?
93. Nazariy savol: Cho'yanni nima uchun payvandlash qiyin?
94. Nazariy savol: Payvand simni uzatish uchun qanday jihoz mo'ljallangan?
95. Nazariy savol: Ship choklarni payvandlashda qanday yoy uzunligi ishlatiladi?
96. Nazariy savol: Argon va yoy yordamida payvandlash qaysi tokda bajariladi?
97. Nazariy savol: Qanday gazlar inert gazlar hisoblanadi?
98. Nazariy savol: Qanday gazlar yonuvchi gazlar hisoblanadi?
99. Nazariy savol: O'tga chidamli materiallarga qanday materiallar kiradi?
100. Nazariy savol: Reaktiv metallarni aytib o'ting?
101. Nazariy savol: Elektrod qoplamalarining vazifalarini ayting ?

Amaliy ish bajarish uchun topshirig'lar

1. Amaliy ish: Elctr payvandlash mashinasini tartibga keltiring va yassi holatda chok hosil qiling
2. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga yassi holatda choklar yotqizing
3. Amaliy ish: Metallarni payvandlashga tayyorlang
4. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga vertikal holatda choklar yotqizing
5. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga gorizontol holatda choklar yotqizing
6. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga shift holatda choklar yotqizing
7. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga vertical va shift holatlarda choklar yotqizing
8. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga gorizontall va shift holatda choklar yotqizing
9. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga barcha holatlarda holatda choklar yotqizing
10. Amaliy ish: Elctr payvandlash mashinasini ochib qismlarga bo'lib qayta tering
11. Amaliy ish: Gaz alangasini tartibga keltiring
12. Amaliy ish: Gaz alangasini tartibga keltirib yassi holatda payvand qiling
13. Amaliy ish: Gaz alangasi yordamida quvurni aylantirib kesing
14. Amaliy ish: Qattiq po'lat plastinalarga yassi holatda choklar yotqizing
15. Amaliy ish: Alyuminiy po'lat plastinalarga yassi holatda choklar yotqizing
16. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga yassi holatda birinchi va ikkinchi choklar yotqizing
17. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga vertikal holatda birinchi va ikkinchi choklar yotqizing
18. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga gorizontol holatda birinchi va ikkinchi choklar yotqizing
19. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga rangli metallarni payvand qiling
20. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plastinaga parmalash yoli bilan Ø 10 lik teshik hosil qilib Ø 9 lik mis quvurni fliyus yordamida payvand qiling
21. Amaliy ish: Metallarni polotno arra yordamida 45° da kesing
22. Amaliy ish: Metall yuzalariga egovlar yordamida ishlov bering
23. Amaliy ish: Yarim avtomatda payvandlash mashinasiga Ø 1.2 po'lat simni o'rning
24. Amaliy ish: Volfram elektrodni pistoletga o'rning va payvandlash mashinasini tayyor holatga keltiring
25. Amaliy ish: Metallarni balgarka yordamida 45° va 90° da kesing
26. Amaliy ish: Payvandlash ish stolini taxt holatga keltiring
27. Amaliy ish: Gaz alangasida payvandlash reduktorlarini gaz selendrlariga o'rning
28. Amaliy ish: Gaz alangasida payvandlashda kislorod reduktorlarini kislorod selendrlariga o'rning
29. Amaliy ish: Gaz himoyasi ostida metal yoyida payvandlash mashinasini ish holatiga keltiring
30. Amaliy ish: Payvandlashda barcha holatda orqa chokni hosil qiling
31. Amaliy ish: Qalinligi 6 mm bo'lgan metal plastinani plazma yordamida kesing
32. Amaliy ish: Gaz alangasida quvurlarni uchma-uch payvandlang
33. Amaliy ish: Payvandlash simlarini va payvandlash mashinasi terminallarga ulang elektrod tutqichini texnik ko'rikdan o'tkazing, nuqsonlar bo'lsa bartaraf eting.
34. Amaliy ish: Payvandlash mashinasini texnik qarov o'tkazing va payvandlashni boshlash uchun tayyorlang
35. Amaliy ish: O'lchami (150mm x 30mm x 6mm qo'shni burchaklari 60°) bo'lgan yumshoq metal plastinalarda gorizontol holatda V-simon chokini hosil qiling.
36. Amaliy ish: O'lchami (150mm x 30mm x 6mm qo'shni burchaklari 60°) bo'lgan yumshoq metal plastinalarda yassi holatda orqa (back bead) chokini ni hosil qiling
37. Amaliy ish: O'lchami (150mm x 30mm x 6mm) bo'lgan yumshoq metal plastinalarni 90° burchak ostida biriktirib burchak va orqa (back bead) chokini yassi holatda hosil qiling
38. Amaliy ish: Yumshoq metal plastinada vertikal (up/down) holatda o'qiy chokini hosil qiling
39. Amaliy ish: Ko'p uglerodli elektrodni tanlan va Gorizontol holatda o'lchami (150mm x 30mm x 6mm qo'shni burchaklari 60°) bo'lgan plastinalarda orqa (back bead) chokini hosil qling
40. Amaliy ish: E7016 elektrodni yordamida o'lchami (Ø32xL100) bo'lgan po'lat quvirlarni uchma-uch biriktirib barcha holatlarda payvand qiling
41. Amaliy ish: O'chmi (Ø32xL100) bo'lgan quvurni o'lchmi (50mm x 50mm x 6mm) bo'lgan metal plastinaga perpendikulyar biriktirib burchak choki yordamida biriktiring
42. Amaliy ish: Yumshoq metal plastinada shift holatda o'qiy chokini hosil qiling
43. Amaliy ish: Vertikal (Down/Up) holatda elektrod izi zigzag ko'rinishda harakatlantirib oqiy chokini hosil qiling
44. Amaliy ish: E6013 elektrod bilan o'lchami (Ø32xL100) bo'lgan quvurlarni uchma-uch payvand qiling
45. Amaliy ish: E7016 elektrod bilan o'lchami (150mm x 30mm x 9mm qo'shni burchaklari 60°) yumshoq po'lat plastinada birinchi va ikkinchi choklarni yassi holatda hosil qiling
46. Amaliy ish: E7016 elektrod bilan o'lchami (150mm x 30mm x 9mm qo'shni burchaklari 60°) yumshoq po'lat plastinada birinchi va ikkinchi choklarni vertikal (Up/Down) holatda hosil qiling
47. Amaliy ish: Barcha holatlarda o'lchami (Ø32xL100) bo'lgan quvirlarni uchma-uch biriktirib birinchi va ikkinchi choklarni hosil qiling
48. Amaliy ish: O'lchamlari (150mm x 40mm x 6mm va 150mm x 80mm x 9mm) bo'lgan yumshoq metal plastinalarni T shaklda biriktirib vertikal (Up/Down) holatda payvand qiling
49. Amaliy ish: O'lchamlari (150mm x 40mm x 6mm va 150mm x 80mm x 9mm) bo'lgan yumshoq metal plastinalarni T shaklda biriktirib gorizontol holatda payvand qiling
50. Amaliy ish: O'lchamlari (150mm x 40mm x 6mm) bo'lgan ikki yumshoq metal plastinalarni uchma-uch biriktirib I-simon chokini gorizontol holatda hosil qiling
51. Amaliy ish: O'lchamlari (150mm x 40mm x 6mm) bo'lgan ikki yumshoq metal plastinalarni uchma-uch biriktirib I-simon chokini vertikal (Down/Up) holatda hosil qiling

52. Amaliy ish: O'lchami (150mm x 30mm x 6mm qo'shni burchaklari 60⁰) bo'lgan yumshoq metal plastinalarda yassi holatda ikki tomonlama V-simon chokini hosil qiling.
53. Amaliy ish: Qoplamali elektrod bilan O'lchami (150mm x 30mm x 6mm) bo'lgan ikki metal plastinaga 3 mm zazor qoldirib amonat payvand qiling.
54. Amaliy ish: Quvur bukish moslamasi bilan Ø 15, L=1000mm quvurlarni 90⁰ da buking.
55. Amaliy ish: Quvur bukish moslamasi bilan Ø 15, L=1000mm quvurlarni 45⁰ da buking.
56. Amaliy ish: Yarim avtomat payvandlash mashinasining egiluvchan ichak shlangni almashtiring.
57. Amaliy ish: Yarim avtomat payvandlash mashinasiga Ø 1.2 po'lat simni o'rnating.
58. Amaliy ish: Yarim avtomat payvandlash mashinasiga Ø 1.2 fliyus simni o'rnating va ishga tayyorlang.
59. Amaliy ish: Barcha himoya vositalarini to'g'ri kiyib ko'rsating.
60. Amaliy ish: Yarim avtomat payvandlashda o'lshamlari (150mm x 30mm x 9mm) bo'lgan ikki metal plastinaga birinchi va ikkinchi choklar yotqizing
61. Amaliy ish: Qalinligi 6mm bo'lgan metal plastinani gaz alangasi yordamida 45⁰ da kesing
62. Amaliy ish: Ikkita metal quvurni polotno arra yordamida kesib 90⁰ burchak hosil qiling
63. Amaliy ish: Quvur kesish mashinasida Ø 15, L=1000mm quvurlarga 30 mm rezba ochib va 40 mm uznlkda kesing
64. Amaliy ish: Quvur kesish mashinasida Ø 20, L=1000mm quvurlarga 30mm rezba ochib va 40 mm uznlkda kesing
65. Amaliy ish: Quvur kesish mashinasida Ø 25, L=1000mm quvurlarga 30mm rezba ochib va 40 mm uznlkda kesing
66. Amaliy ish: Quvur kesish mashinasida Ø 32, L=1000mm quvurlarga 30mm rezba ochib va 40 mm uznlkda kesing
67. Amaliy ish: Dastaki rezba ochgich bilan Ø 15, L=150mm quvurlarga 30 mm rezba ochib ko'rsating
68. Amaliy ish: Dastaki rezba ochgich bilan Ø 20, L=150mm quvurlarga 30 mm rezba ochib ko'rsating
69. Amaliy ish: Dastaki rezba ochgich bilan Ø 25, L=150mm quvurlarga 30 mm rezba ochib ko'rsating
70. Amaliy ish: Dastaki rezba ochgich bilan Ø 32, L=150mm quvurlarga 30 mm rezba ochib ko'rsating
71. Amaliy ish: O'lchami (1000x500x9mm) bo'lgan metal listdan 50 mm o'lchamda plazma yordamida boshida oxirigacha tekis kesing
72. Amaliy ish: O'lchami (1000x500x6mm) bo'lgan metal listdan 50 mm o'lchamda plazma yordamida boshida oxirigacha tekis kesing
73. Amaliy ish: O'lchami (1000x500x12mm) bo'lgan metal listdan 50 mm o'lchamda plazma yordamida boshida oxirigacha tekis kesing
74. Amaliy ish: GTA payvandlash mashinasini o'rnatish va ishlatish taribini ko'rsating
75. Amaliy ish: TIG payvandlash uchun gaz balon va bosim regulyatorini o'rnatish tartibi
76. Amaliy ish: Yumshoq po'lat plitasini yassi holatda TIG payvandlashni ko'rsating
77. Amaliy ish: Vertikal holatda yumshoq po'lat plitalarini TIG payvandlashni ko'rsating
78. Amaliy ish: Gorizontol holatdagi yumshoq po'lat plitalarini TIG payvandlashni ko'rsating
79. Amaliy ish: TIG payvandlash orqali zanglamas po'lat plitalarining burchak qo'shilish joylarini payvandlash
80. Amaliy ish: TIG payvandlash yordamida zanglamas po'lat plitaning T shakldagi burchagini yassi holatda payvandlash
81. Amaliy ish: TIG payvandlash yordamida zanglamas po'lat plitaning T shakldagi burchagini gorizontol holatda payvandlash
82. Amaliy ish: TIG payvandlash orqali zanglamas po'lat plitasining tutashish joyini yassi holatda I turida payvandlash
83. Amaliy ish: TIG payvandlash orqali zanglamas po'lat plitasining tutashish joyini vertical holatda I turida payvandlash
84. Amaliy ish: TIG payvandlash orqali zanglamas po'lat plitasining tutashish joyini gorizontol holatda I turida payvandlash
85. Amaliy ish: TIG payvandlash orqali zanglamas po'lat plitasining tutashish joyini yassi holatda V shaklda payvandlash
86. Amaliy ish: TIG payvandlash orqali zanglamas po'lat plitasining tutashish joyini vertical holatda V shaklda payvandlash
87. Amaliy ish: TIG payvandlash orqali zanglamas po'lat plitasining tutashish joyini gorizontol V shaklda payvandlash
88. Amaliy ish: TIG payvandlash alyuminiy plitalarining burchak qo'shilish joylarini payvandlash
89. Amaliy ish: TIG payvandlash yordamida alyuminiy plitaning T shakldagi burchagini yassi holatda payvandlash
90. Amaliy ish: TIG payvandlash yordamida alyuminiy plitaning T shakldagi burchagini gorizontol holatda payvandlash
91. Amaliy ish: TIG payvandlash orqali alyuminiy plitasining tutashish joyini yassi holatda I turida payvandlash
92. Amaliy ish: TIG payvandlash orqali alyuminiy plitasining tutashish joyini vertical holatda I turida payvandlash
93. Amaliy ish: TIG payvandlash orqali alyuminiy plitasining tutashish joyini gorizontol holatda I turida payvandlash
94. Amaliy ish: TIG payvandlash orqali alyuminiy plitasining tutashish joyini yassi holatda V shaklda payvandlash
95. Amaliy ish: TIG payvandlash orqali alyuminiy plitasining tutashish joyini vertical holatda V shaklda payvandlash
96. Amaliy ish: TIG payvandlash orqali alyuminiy plitasining tutashish joyini gorizontol V shaklda payvandlash
97. Amaliy ish: Barcha holatda alyumin quvurlarini TIG orqali I shaklda payvandlash
98. Amaliy ish: Barcha holatda alyumin quvurlarini TIG orqali V shaklda payvandlash
99. Amaliy ish: Robort mashinasi yordamida yumshoq po'lat plastinani 45⁰ da kesing.
100. Amaliy ish: Gaz alangasi yordamida Ø 32 quvurlarni tiskiga mahkamlab aylantirib kesing.
101. Amaliy ish: Gaz alangasi yordamida Ø 32 quvurlarni tiskiga mahkamlab vertical holatda payvand qiling.